

## Прибор для контроля центрировки OptoTL™ – C1

«Опто-Технологическая Лаборатория» разработала и производит прибор, предназначенный для бесконтактного контроля центрировки прозрачных и непрозрачных линз и линзовых сборок (линз в оправе).



### Характерные особенности и комплектация OptoTL – C1:

#### Базовая комплектация:

- небольшие габариты для размещения на производстве рядом с оптическими станками;
- Компьютер и ПО;
- наличие камеры и монитора для визуальной оценки центрировки,
- zoom объектив для обеспечения максимальной чувствительности измерений для любых радиусов от 3 мм до  $\infty$ ;
- Возможность регулировки поля наблюдения (широкое и узкое поле приборов для облегчения первичного поиска автоколлимационной точки (широкое поле) и увеличения чувствительности (узкое поле) для точного контроля)
- Наличие коннектора для подключения к внешней

вакуумной системе для лучшей базировки детали при контроле;

#### Опции:

- возможность измерения центрировки непрозрачных деталей с двух сторон
- специально разработанное оригинальное программное обеспечение **CenterSoft** для измерений в производственных условиях;
- компьютер для реализации программного обеспечения;
- двух или трех спектральный источник света для облегчения контроля деталей с различным просветляющим покрытием;
- привод вращения детали для диаметров более 10 мм.

Прибор поставляется «под ключ» в комплекте со всем необходимым, чтобы запустить и начать работу.

### Программное обеспечение CenterSoft

Программное обеспечение позволяет:

- производить расчет децентрировки одной или двух поверхностей;
- записывать результат контроля и создавать отчет;
- визуализировать биение автоколлимационных точек на экране монитора;

### Технические характеристики OptoTL– C1:

Тип поверхностей контролируемых деталей	Оптическая Полированная, с оптическим покрытием или без.
Форма поверхностей контролируемых деталей	Плоская, Сферическая
Диаметры контролируемых деталей, мм,	3-120
Коэффициент отражения контролируемых поверхностей	1-99%
Диапазоны радиусов, мм, - выпуклые (СХ) - вогнутые (СС)	$\infty - 3СХ$ $3СС - \infty$
Точность измерения де-центрировки, % от величины контролируемого радиуса, (но не менее 1 мкм)	0.01
Максимальное измеряемое отклонение, не менее, мм,	0.2
Длины волн источников излучения (возможно изменять количество и длину волны по желанию заказчика), нм,	532, 633, 900
Масса прибора	$\leq 40$ kg
Габаритные размеры, ориентировочно: Длина Ширина Высота	$\leq 400$ мм $\leq 500$ мм $\leq 700$ мм